



# NIEUWSBRIEF



## WATER STRAALSNIJDEN

**Snijden van ALLE materialen met precisie**

Snijden allerhande materialen met een computergestuurde waterstraal, een relatief jonge techniek met een grote toekomst. Waterstraalsnijden is een ideale techniek voor seriewerk en enkelstuks. Tussen ontwerp en eindproduct is het aantal handelingen zeer beperkt, dat betekent dat doorgaans zeer snel kan worden geleverd, met lage voorbereidingskosten. En wat het ontwerp betreft, dat kan zeer eenvoudig worden aangeleverd: als gemaaild CAD-bestand of als geschetste tekening. Zelfs een



origineel model kan als uitgangspunt dienen. Met onze 2D en 3D tekenprogramma's kunnen wij snel en voordelig een digitale tekening van uw te

snijden werkstuk maken. Onze goed opgeleide en gemotiveerde medewerkers hebben ruime ervaring.

### Materialen

Veel voorkomende materialen voor waterstraalsnijden:

**Metalen** o.a.: RVS, aluminium (gehard), staal, messing, koper, titanium, lood, zink

**Steenachtig** o.a.: marmer, graniet, keramiek, porselein, gips

**Glas** o.a.: vlak glas, gelaagd glas, gewapend glas, plexiglas, lexan

**Speciale materialen** o.a.: pakkingen, kunststoffen, hout, frictiemateriaal, cel- en schuimstoffen, composietmateriaal, rubber, laminaten, kurk



### Hoe werkt het?

Het principe van watersnijden is gebaseerd op de schurende eigenschap van water. Het water wordt met een druk van ca. 4000 bar door een diamanten nozzle geperst. Het water spuit dan met een snelheid van ruim 2000 km/uur op het werkstuk, wat leidt tot een snelle slijtage van het te snijden materiaal op de plaats van de waterstraal. Voor harde materialen wordt fijn zand in de waterstraal toegevoegd zodat het snijproces versneld wordt.

### Toepasbaarheid

Waterstraalsnijden is geschikt voor vrijwel ieder materiaal. Hard of zacht, samengesteld, gelamineerd, reflecterend, organisch, poreus, keramisch... er zijn vrijwel geen beperkingen. Van rubber tot RVS en van piepschuim tot glas. Alleen samenstellingen van harde en zachte materialen hebben beperkingen. We kunnen dikke en dunne materialen snijden van 0.1 mm tot 200 mm. Het bereik van onze machine is 4 x 2 meter. Om snel te kunnen leveren hebben wij RVS, staal en aluminium op voorraad. Tevens kunnen wij u een diversiteit van andere materialen aanbieden. Daarnaast is het ook mogelijk zelf uw materiaal toe te leveren.

### Voordelen

Waterstraalsnijden is een "koude" techniek. Er wordt geen warmte in het materiaal gebracht waardoor rond de snijrand geen uitharding, verkleuring, versmelting, haarscheurtjes, vervorming of chemische reactie plaatsvindt. Daarnaast wordt het materiaal niet platgedrukt en het blijft daarmee dus spanningsvrij. Ook snijden van gecoate of verzinkte materialen kan zonder dat het oppervlak verbrandt. De waterstraal kent geen verlies van scherpte en garandeert een gladde snede van constante kwaliteit. Scherp en vrijwel altijd zonder bramen of andere oneffenheden. Watersnijtechniek is buitengewoon nauwkeurig en heeft een vrijwel onbeperkte vrijheid in vormen. De computergestuurde beweging van de snijkop heeft een tolerantie van +/-0.1 mm. De geringe dikte van de straal zorgt voor een miniem snijverlies dat, afhankelijk van het materiaal, niet meer dan 0.1 - 1.3mm bedraagt.



Is uw interesse gewekt, neem de proef op de som. Graag geven wij u meer informatie of kunnen wij een aanbieding voor u maken. Natuurlijk kunt u ook komen kijken hoe deze techniek werkt, of kunnen wij een proefopdracht voor u snijden.